



PRIMEPLASTER-E

REBOCO HIDROFUGADO PARA USO EM AMBIENTES EXTERIORES, COM APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

BRANCO - REB01071
CINZA - REB01070

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE ALVENARIA DE REBOCO DE USO GERAL HIDROFUGADA, TIPO GP CS III Wc2, PARA EXTERIOR.



APLICAÇÃO EM EXTERIORES



REBOCO PRONTO HIDROFUGADO



ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO



ARGAMASSA DE ACABAMENTO



PROJEÇÃO MANUAL E À MÁQUINA

PROPRIEDADES

ARGAMASSA COM BOA TRABALHABILIDADE, CONSISTÊNCIA E RETRACÇÃO CONTROLADA, DE MODO A OBTER UMA CAMADA ESPESSA SEM DESPRENDIMENTO E/OU ESCORRIMENTO. VERSATILIDADE NA APLICAÇÃO MANUAL OU MECÂNICA. ARGAMASSA HIDROFUGADA. TEXTURA AREADA.

COMPOSIÇÃO

COMPOSTA POR CIMENTO, CARGAS MINERAIS, ADJUVANTES ESPECÍFICOS E AGENTES HIDROFUGANTES.

SUPOORTE

ALVENARIA DE TIJOLO, BLOCO DE CIMENTO, BETÃO RUGOSO E REBOSOS CIMENTÍCIOS.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- GARANTIR QUE O SUPORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS, DESCOFRANTES, MATERIAIS SOLTOS.
- VERIFICAR O BOM ESTADO DO SUPORTE: PROCEDER AO ENCHIMENTO DE DESNIVELAMENTOS ACENTUADOS, FENDAS E ORIFÍCIOS.
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPORTE E EM CASOS DE DUREZA DUVIDOSA, EROSIÃO E MATERIAIS SOLTOS, PROCEDER À PICA-GEM DO MESMO E / OU A UMA APLICAÇÃO DE REBOCO DE SALPICO / CHAPISCO (ESPESSURA MÁXIMA DE 5 MM) - *PRIME-PRIMER*.
- EM SUPERFÍCIES DE BETÃO LISO, EFECTUAR PREVIAMENTE UM REBOCO DE SALPICO E/OU APLICAR UM PRIMÁRIO / PONTE DE UNIÃO (*PRIMECRYL-PLUS*).
- ANALISAR A ABSORÇÃO DO SUPORTE E EM SUPERFÍCIES DE GRANDE ABSORÇÃO E / OU TEMPO QUENTE OU VENTOSO, HUMEDECER PREVIAMENTE.
- EVITAR A APLICAÇÃO DE REBOCO SOBRE PAREDES QUENTES OU ENCHARCADAS DE ÁGUA.
- EM ZONAS DE TRANSIÇÃO COM MATERIAIS DE ALVENARIA DIFERENTES (POR EX.: BETÃO / TIJOLO), TOPOS DE PAREDE E MUDANÇA DE SECÇÃO, DEVE-SE ARMAR AS PAREDES COM REDE (POR EX.: FIBRA DE VIDRO). O REFORÇO DE ESQUINAS COM CALHA-PERFIL ARAMADA É TAMBÉM RECOMENDÁVEL.
- VERTICALIDADE DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 15 mm EM 3 m DE ALTITUDE (CONTROLO COM O FIO DE PRUMO);
- PLANIMETRIA DE PARAMENTOS: O DESVIO DEVERÁ SER INFERIOR A 6 mm EM 2 m DE LONGITUDE (CONTROLO COM A RÉGUA DE 2 m). CASO CONTRÁRIO, DEVE-SE APLICAR UM REBOCO DE REGULARIZAÇÃO CLASSE CS IV.

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- PREVER A COLOCAÇÃO DE RÉGUAS DE ESPESSURAS E CRIAÇÃO DE MESTRAS VERTICAIS.
- EVITAR A APLICAÇÃO DO REBOCO NA PRESENÇA DE TEMPO FRIO (TEMPERATURAS ABAIXO DE 5 °C), TEMPO QUENTE E SOL INTENSO (TEMPERATURAS ACIMA DE 30 °C) E VENTO FORTE.
- UMA CAMADA DE REBOCO PODE TER UMA ESPESSURA ATÉ 2 cm, ACIMA DESTA ESPESSURA, EFECTUAR OUTRA CAMADA COM UMA DIFERENÇA TEMPORAL DE 24 HORAS.
- NA APLICAÇÃO EFECTUAR O APERTO DA ARGAMASSA.
- ENTRE CAMADAS A SUPERFÍCIE DO REBOCO DEVE SER RUGOSA.
- RESPEITAR AS JUNTAS DE DILATAÇÃO.
- COM TEMPO QUENTE E / OU SECO, PROCEDER À REGA DE CURA DO REBOCO APÓS 24 HORAS DA SUA APLICAÇÃO. REPETIR A OPERAÇÃO DURANTE 2 DIAS.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- AMASSAR O *PRIMEPLASTER-E* COM APROXIMADAMENTE 4,5 A 5 LITROS DE ÁGUA (POR SACO DE 25 Kg) ATÉ OBTER UMA ARGAMASSA HOMOGÉNEA E SEM GRUMOS.
- UTILIZAR ÁGUA ISENTA DE IMPUREZAS.
- A ADIÇÃO DE OUTROS PRODUTOS PODE COMPROMETER AS CARACTERÍSTICAS DA ARGAMASSA.
- AO UTILIZAR A MISTURA EM PROJEÇÃO MECÂNICA, O CONTROLO DA ADIÇÃO DE ÁGUA É DE ACORDO COM A MÍNIMA QUANTIDADE NECESSÁRIA PARA GARANTIR UMA BOA TRABALHABILIDADE.
- APLICAR MANUALMENTE (COM TALOCHA OU COLHER) OU COM MÁQUINA DE PROJECTAR (PROJECTANDO DE BAIXO PARA CIMA SOBRE O SUPORTE, FORMANDO CORDÕES PARALELOS).
- O TEMPO DE ESPERA ENTRE CAMADAS PODERÁ VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS PRESENTES.
- APERTAR E ALISAR A SUPERFÍCIE COM UMA RÉGUA METÁLICA E DEIXAR ENDURECER.
- O ACABAMENTO DEVE SER FEITO CONFORME A UTILIZAÇÃO POSTERIOR OU A GOSTO.
- PARA COLAGEM DE CERÂMICA OU OUTRO TIPO DE ACABAMENTO POSTERIOR, DAR O TEMPO DE CURA NORMAL DO CIMENTO.



PRIMEPLASTER-E

REBOCO HIDROFUGADO PARA USO EM AMBIENTES EXTERIORES, COM APLICAÇÃO MANUAL E PROJECTADA

DADOS TÉCNICOS

APLICAÇÃO: EXTERIOR

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO: 5 °C A 30 °C

ESPESSURA ACONSELHÁVEL DA CAMADA: 5 A 20 mm

GRANULOMETRIA: 0 A 1 mm

TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA ARGAMASSA FRESCA: 50 MINUTOS (CONFORME CONDIÇÕES AMBIENTAIS).

RELAÇÃO DA MISTURA: 180 ML A 200 ml DE ÁGUA / KG DE PÓ

CONSUMO: 17 KG PÓ/(m² X cm DE ESPESSURA)

EMBALAGEM: SACOS DE PAPEL DE 25 KG - PALETE DE 56 SACOS DE 25 KG (1400 KG)

LIMPEZA: ÁGUA

CONSERVAÇÃO: 1 ANO, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DO CALOR E DA HUMIDADE.

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.

DADOS DE MARCAÇÃO CE

	PRODUTO: PRIMEPLASTER-E CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: BRANCO - REB01071 E CINZA - REB01070 UTILIZAÇÃO: ARGAMASSA DE ALVENARIA DE REBOCO DE USO GERAL HIDROFUGADA, TIPO GP CS III Wc2, PARA EXTERIOR.	
	NORMA DE REFERÊNCIA: EN 998-1:2016 SISTEMA DE AVALIAÇÃO: 4 DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº: PQ01_01	
PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA. ZONA INDUSTRIAL DAS ALMAS DAS DOMINGAS; 3780-244 AGUIM - ANADIA (PORTUGAL)		
CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-1:2016
REACÇÃO AO FOGO	CLASSE A1	MÉTODOS DE ENSAIO DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC EN 1015-12 EN 1015-11 EN 1015-18 EN 1015-19 EN 1745:2002 (TAB A12) EN 1015-10
ADERÊNCIA	≥ 0,3 N/mm ² -FP:B	
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	CS III	
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE	Wc2	
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	μ ≤ 15	
CONDUTIVIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)	0,47 / 0,54 W/m ² K	
DURABILIDADE	VALIDADA PELAS CLASSES DE DESEMPENHO DECLARADAS	
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.		

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

Colas e Argamassas Técnicas, Lda
 Zona Industrial das Almas das Domingas
 3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)
 Tel. +351 231 516 371
 Tlm. +351 918 454 651
 Fax. +351 231 516 381
 info@primefix-technik.com
 www.primefix-technik.com